



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 556/2022

TECHNICKÉ SLUŽBY OCHRANY OVZDUŠÍ OSTRAVA spol. s r.o.
se sídlem Janáčkova 1020/7, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava, IČ 49606123

pro kalibrační laboratoř č. 2420
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech průtok a látkové množství vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **21. 11. 2025**

V Praze dne 21. 11. 2022



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř
Janačkova 1020/7, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

CMC pro obor měřené veličiny: Průtok

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	max					
1*	Objemový průtok plynu / automatizované měřicí systémy	600 m ³ h ⁻¹	až 300000 m ³ h ⁻¹	Rychlost proudění plynu: 5 m·s ⁻¹ až 50 m·s ⁻¹	3,0 %	Výpočtem z rychlosti proudění plynu stanovené přímým měřením Prandtlovou trubicí	SOP_10	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlépeších podmínek laboratoř dosážitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř
Janáčkova 1020/7, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

CMC pro obor měřené veličiny: Látkové množství

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní višňe
		min	jedn.	max					
1*	Látková koncentrace /				Plynná fáze		Porovnání s plynným standardem	SOP_22 (ČSN EN ISO 9169, ČSN ISO 11095)	
	analyzátoři SO ₂	0 μmol/mol		až 18 μmol/mol		0,12 μmol/mol			
	analyzátoři SO ₂	18 μmol/mol		až 5000 μmol/mol		0,66 %			
	analyzátoři NO	0 μmol/mol		až 24 μmol/mol		0,12 μmol/mol			
	analyzátoři NO	24 μmol/mol		až 3000 μmol/mol		0,5 %			
	analyzátoři CO	0 μmol/mol		až 17 μmol/mol		0,12 μmol/mol			
	analyzátoři CO	17 μmol/mol		až 10000 μmol/mol		0,66 μmol/mol			
	analyzátoři C ₃ H ₈	0 μmol/mol		až 36 μmol/mol		0,11 μmol/mol			
	analyzátoři C ₃ H ₈	36 μmol/mol		až 5000 μmol/mol		0,3 %			
	analyzátoři CH ₄	0 μmol/mol		až 36 μmol/mol		0,11 μmol/mol			
	analyzátoři CH ₄	36 μmol/mol		až 40000 μmol/mol		0,3 %			
	analyzátoři NH ₃	0 μmol/mol		až 4 μmol/mol		0,12 μmol/mol			
	analyzátoři NH ₃	4 μmol/mol		až 2000 μmol/mol		3,0 %			
	analyzátoři NO ₂	0 μmol/mol		až 2 μmol/mol		0,12 μmol/mol			
	analyzátoři NO ₂	2 μmol/mol		až 2000 μmol/mol		6,0 %			
	analyzátoři N ₂ O	0 μmol/mol		až 6 μmol/mol		0,12 μmol/mol			
	analyzátoři N ₂ O	6 μmol/mol		až 2000 μmol/mol		2,0 %			
	analyzátoři CO ₂	0 mol/mol		až 0,004 mol/mol		0,00001 mol/mol			
	analyzátoři CO ₂	0,004 mol/mol		až 0,5 mol/mol		0,3 %			
	analyzátoři O ₂	0 mol/mol		až 0,003 mol/mol		0,00001 mol/mol			
	analyzátoři O ₂	0,004 mol/mol		až 0,25 mol/mol		0,42 %			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Technické služby ochrany ovzduší Ostrava spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř
Janáčkova 1020/7, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní místo
		min	max					
2*	Stupeň konverze / konvertory NO ₂ -NO (do 500 μmol/mol)	0 %	až 100 %	Plynná fáze	0,4 % abs.	Přímé měření fyzikální realizace jednotky	SOP_23 (ČSN EN 14792)	
3*	Látková koncentrace značkovacího plynu C ₃ H ₈ / olfaktometry	1 μmol/mol	až 100000 μmol/mol	Plynná fáze	0,5 %	Přímé měření fyzikální realizace jednotky	SOP_24 (ČSN EN 13725, kap. 6, 7, příloha B)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosahitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

